

# OPIS TECHNICZNY

## 1. PODSTAWA OPRACOWANIA :

- zlecenie inwestora
- część architektoniczna i instalacyjna
  - warunki techniczne jakimi winne odpowiadać budynki i ich usytuowanie
- normy :
  - Obciążenia stałe PN-82/B-02001
  - Obciążenia zmienne PN-82/B-02003 / technologiczne i montażowe
  - Obciążenia śniegiem PN-80/B-02003
  - Obciążenia wiatrem PN-77/B-02011 z późn. Aktualizacją
  - Konstrukcje drewniane PN-B-03150-2000
  - PN-B03264:2004 Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone
- komputerowe programy wspomagania projektowego :
  - „INTERsoft” Łódź
  - „CAD SIS” Opole
- literatura

## 2. OPIS PROJEKTOWANYCH ROBÓT

### Zakres opracowania :

- a/ konstrukcje wsporcze urządzeń wentylacji i ścianki osłonowej
  - b/ podszybie zewnętrznego szybu windy osobowej o udźwigu 650 kg
- Stosownie do opracowań branżowych opracowano :

**2.1/** Platformę montażową dla projektowanych urządzeń w części wyższej budynku / pod istniejącym dachem/

Zaprojektowano z dźwigarów stalowych NP140 stal St3SX ułożonych na Istniejących żelbetonowych podciągach stropu „kasetonowego”, na których to ułożyć blachę żeberkową grubości 5 mm.

Połączenia spawane wykonać elektrodami ER 146

Rozstaw dźwigarów podano na rys, Nr K-2

**2.2/** Platformę montażową ponad istniejącym dachem / część niższa budynku / zaprojektowano jako układ ram wykonanych z dźwigarów stalowych NP140 stal St3SX na których należy ułożyć również blachę żeberkową grub. 5 mm

Połączenia spawane elektrody ER 146

Układ konstrukcji podano na rys. K-5

Szczegóły wykonania słupków pod ww. dźwigary stalowe podano na rys. Nr K-6 a mocowanie do istniejącego stropu kotwami rozporowymi HILTI HSV M12x100

Konstrukcję stalową zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez malowanie stosownymi farbami dostępnymi w handlu.

**2.3/** Schody wewnętrzne zaprojektowano stalowe z 3 ceowników 140

Stal St3SX opartych dołem na istniejących dźwigarach stalowych / stropowych/ a ścianą nośną części podwyższonej.

Kątowniki stopnic wykonać z kątowników 50x50x5 stal St3SX  
Stopnie wykonać z blachy żeberkowej grub. 5.0 mm szczegóły podano na rys. K-3

**2.4/** ściankę osłonową dla platformy zaprojektowano stalową  
Słupki wykonać z dźwigarów 140 stal St3SX a stopki wykonać z blachy grubości 5 mm ,  
połączenia spawane elektrody ER 146. Rozstaw i sposób kotwienia słupków podano na rys.  
K-7

**2.5/** Podeszwybie dźwigu osobowego zewnętrznego zaprojektowano konstrukcji żelbetonowej  
o wymiarach podanych na rys. K-1.

Przyjęte materiały : beton kl. C 25/30 i stal kl. A0 /St0S/.

Sposób wykonania zbrojenia podano na rys. jw.

Poziom posadowienia płyty fundamentowej 1.50m poniżej przylegającego terenu.

**Uwaga** : wszystkie roboty wykonać zgodnie z obowiązującymi normami , warunkami  
technicznymi wykonywania robót budowlanych oraz przepisami BHP pod nadzorem  
uprawnionej osoby.

## **SPIS RYSUNKÓW:**

Rys. nr K-1	Konstrukcja podeszwybia	1:100
Rys. nr K-2	Poddasze – konstrukcja pomostu central wentylacyjnych	1:100
Rys. nr K-2a	Poddasze – konstrukcja pomostu central wentylacji, układ blach żeberkowych	1:100
Rys. nr K-3	Schody stalowe	1:100
Rys. nr K-4	Otwór w stropie fi 70 cm	1:10
Rys. nr K-4a	Otwór w stropie fi 45 cm	1:10
Rys. nr K-5	Rysunek wykonawczy - konstrukcja pomostu central wentylacyjnych	1:100
Rys. nr K-5a	Rysunek wykonawczy - konstrukcja pomostu central wentylacyjnych, układ blach żeberkowych	1:100
Rys. nr K-6	Słupki pomostu	1:100
Rys. nr K-7	Słupki osłonowe	1:100
Rys. nr K-8	Rysunek wykonawczy – kanał wentylacji	1:100