**Przetarg nr UMW / IZ / PN - 32 / 19 część A Załącznik nr 2 A do Siwz**

**Arkusz Informacji Technicznej**

**Poz. 1**

**Krzesło stacjonarne na 4 nogach – szt. 42**

Producent: ………………………………………

Model: ……………………………………………

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.P.** | **Parametry graniczny** | **Parametr oferowany opisać**  **(Proszę opisać oraz podać zakresy, jeśli dotyczy.  W przypadku, jeśli Zamawiający podaje wartości minimalne lub dopuszczalny zakres, proszę podać dokładną wartość oferowanych parametrów)** |
| **Wymiary** | | |
|  | Szerokość siedziska nie mniejsza niż 400 mm, nie większa niż 450 mm mierzona w najszerszym miejscu |  |
|  | Szerokość oparcia nie mniejsza niż 390 mm i nie większa niż 450 mm mierzona w najszerszym miejscu |  |
|  | Wysokość siedziska nie mniejsza niż 450 mm i nie większa niż 500 mm |  |
|  | Wysokość krzesła nie mniejsza niż 845 mm i nie większa niż 900 mm |  |
|  | Głębokość siedziska nie mniejsza niż 430 mm i nie większa niż 450 mm |  |
|  | Całkowita szerokość krzesła nie mniejsza i nie większa niż 510 mm |  |
|  | Całkowita głębokość krzesła nie mniejsza i nie większa niż 525 mm |  |
| **Krzesło powinno posiadać** | | |
|  | Funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk  Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości co najmniej 9 mm. |  |
|  | Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)  Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element. |  |
|  | Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. |  |
|  | Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy co najmniej 18x2 mm malowanej proszkowo na kolor metalik. |  |
|  | Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami |  |
|  | Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem |  |
|  | Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot. |  |
| **Atesty i dokumenty** | | |
|  | Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 lub równoważną, minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych. |  |
|  | Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007 lub równoważnych |  |
|  | Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988 lub równoważnej |  |
| Gwarancja | | |
|  | Gwarancja min.12 m-c |  |

**Poz. 2**

**Stół jezdny składany z blatem uchylnym o wym. 1400 / 700 / 740 mm – szt. 12**

Producent: ………………………………………

Model: ……………………………………………

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.P.** | **Parametry graniczny** | **Parametr oferowany opisać**  **(Proszę opisać oraz podać zakresy, jeśli dotyczy.  W przypadku, jeśli Zamawiający podaje wartości minimalne lub dopuszczalny zakres, proszę podać dokładną wartość oferowanych parametrów)** |
|  | Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokryty wytrzymałym laminatem HPL. Spód blatu laminat przeciwprężny. |  |
|  | Wąskie krawędzie blatu zabezpieczone są obrzeżem ABS gr 2 mm, w technologii bezspoinowej charakteryzującej się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejsza niż 2,8 N/mm2 wg normy PN-EN319:1999 lub równoważnej i PN-EN311:2014 lub równoważnej, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS –MAT-066 p. 2.2.1 F ( R1 ) lub równoważnej nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/5 lub równoważnej oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS-MAT-066 p.2.1 F (R1 ) lub równoważnej nie mniejszą niż 5 wg skali IOS –TM-0002/6 lub równoważnej. |  |
|  | Gęstość płyty minimum 620 kg/m3. |  |
|  | Klasa higieniczności E1 lub równoważna. |  |
|  | Blat wyposażony jest w mechanizm uchylny zwalniany za pomocą drążka umożliwiając obrócenie blatu co najmniej o 90°. |  |
|  | Stół wyposażony w zestaw uchwytów pod blatem umożliwiających łączenie w rzędy. |  |
|  | Stelaż metalowy spawanoskręcany, malowany proszkowo, oparty na dwóch spawanych nogach skręconych podłużnicą poziomą umieszczoną pod blatem. Noga składa się z profilu pionowego o przekroju prostokątnym 80 x 30 mm zespawanego z profilem stopy 50 x 30 mm. Profil pionowy w górnej części wyposażony w otwór do przeprowadzenia przewodów między stołami, profil stopy wyposażony w kółka jezdne z tworzywa w kolorze szarym z hamulcem. Podłużnica pozioma z profilu C o przekroju 80 x 30 mm umożliwia umieszczenie wewnątrz listwy prądowej oraz przeprowadzenie przewodów. |  |
|  | Wymagane sprawozdania z wyników badań odporności obrzeża na: odrywanie, działanie wody, ciepło kontaktowe. |  |
|  | Gwarancja min. 12m-c |  |

Data Podpis Wykonawcy